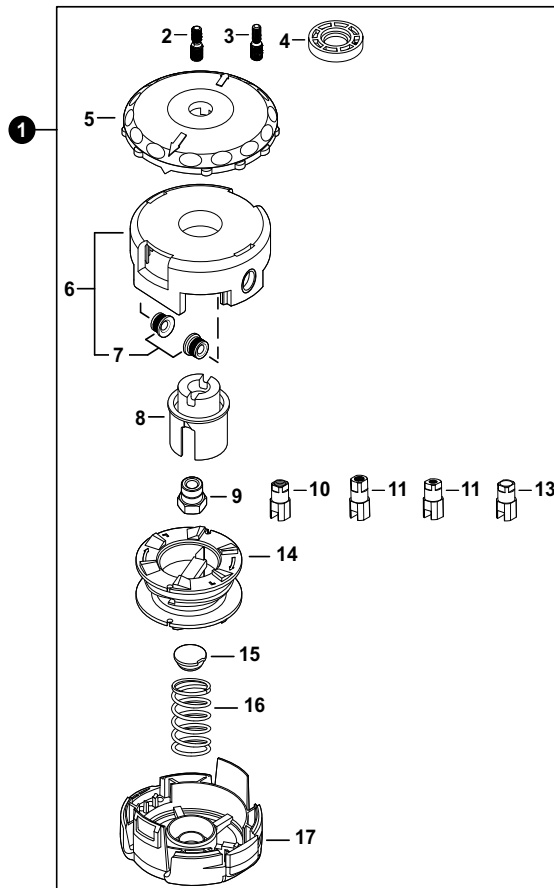


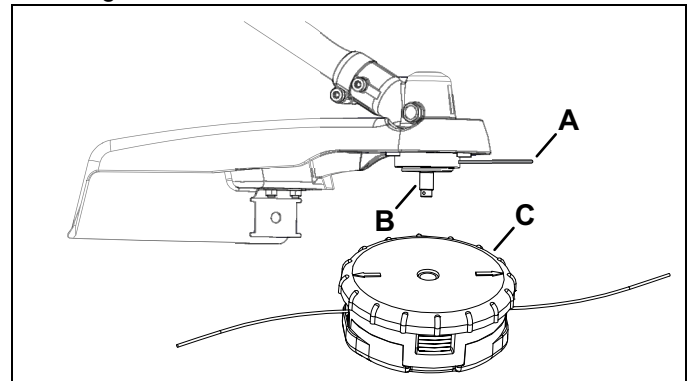
Cabezal de corte Speed-Feed® 400
ECHO N/P 99944200907



N.º	CANT.	DESCRIPCIÓN
1	1	CABEZAL DE CORTE, SPEED-FEED® 400
2	1	+PERNO, MONTANTE M7 x 1.00 / M10 x 1.25 IZQUIERDO DORADO
3	1	+PERNO, MONTANTE M8 / M10 x 1.25 IZQUIERDO PLATEADO
4	1	+SEPARADOR, NEGRO
5	1	+PERILLA
6	1	+UNIDAD DE CARCASA, CARRETE
7	1	++OJAL
8	1	+CENTRO, CARRETE
9	1	+CENTRO (DERECHA) BLANCO
10	1	+COJINETE 10 MM x 1,25 IZQUIERDA DORADO
11	1	+COJINETE 10 MM x 1,00 IZQUIERDA PLATEADO
12	1	+COJINETE 8 MM x 1,25 IZQUIERDA ROJO
13	1	+COJINETE 10 MM x 1,00 IZQUIERDA VERDE
14	1	+CARRETE
15	1	+RESORTE, TAPA
16	1	+RESORTE
17	1	+CUBIERTA, CARRETE

Instalación del cabezal de corte

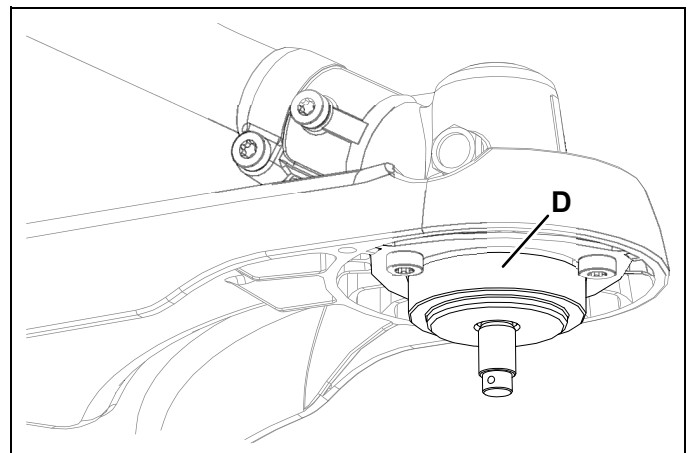
1. Inserte la herramienta de bloqueo (A) en la caja de engranajes para bloquear el eje de salida (B). Retire el accesorio de corte existente (C) de la unidad siguiendo las instrucciones del fabricante.



AVISO

Su unidad debe estar equipada con un protector contra escombros que incluya un cortador de línea que cortará la línea a la longitud necesaria cuando avance la línea de corte.

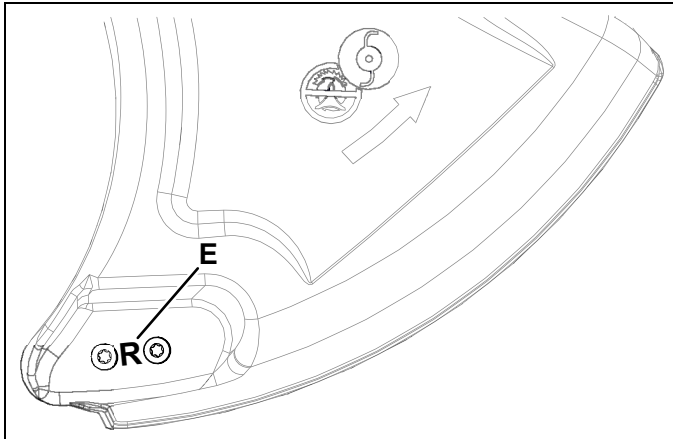
2. Instale o reutilice la placa base de la caja de engranajes del fabricante de la unidad (D). La placa base debe sostener el cabezal de corte y permitir que gire libremente.



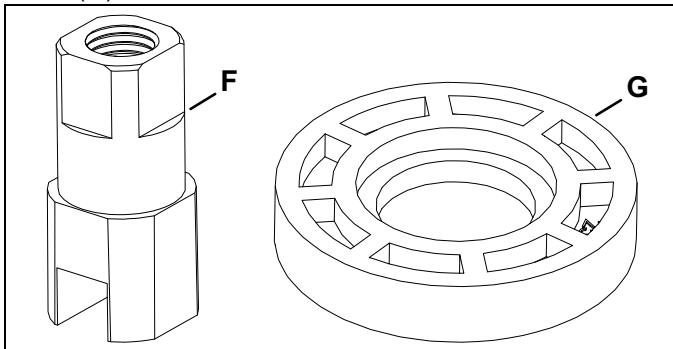
3. Seleccione e instale los accesorios de montaje del Speed-Feed® 400. Use el cuadro de aplicación de Speed-Feed® 400 proporcionado para identificar el cojinete o la combinación de cojinete y perno de montaje necesaria para su modelo.
4. **IMPORTANTE: Solo para unidades ECHO:** Si la cuchilla de corte de la unidad está moldeada en el protector contra residuos, el cabezal de línea Speed-Feed® 400 se colocará en la unidad tal como está: avance al paso 8. Si la cuchilla de corte

está sujeta por tornillos y tuercas, verifique que en el protector contra residuos de la unidad haya una marca "R" (E) entre los tornillos de la cuchilla de corte.

Unidades con la marca "R": El cabezal de línea Speed-Feed® 400 se colocará en la unidad tal como está: avance al paso 8.



Unidades sin la marca "R": Extraiga el centro blanco (derecha) del cabezal de línea Speed-Feed® 400. Instale el cojinete del eje izquierdo (plateado) M10 x 1,25 mm (F) y el espaciador negro (G).

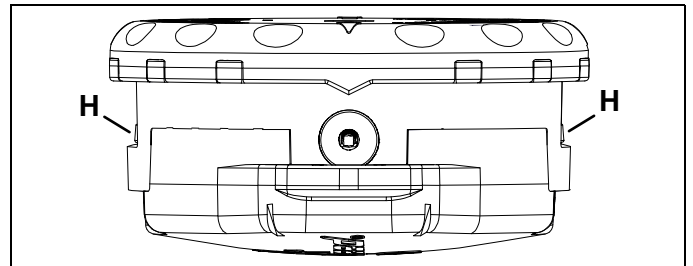


NOTA: Si su marca o número de modelo no aparece en la lista, haga coincidir los accesorios de montaje existentes de su modelo con los pernos de montaje o cojinetes de Speed-Feed® 400 para determinar las piezas correctas necesarias. Si necesita ayuda, visite www.speedfeed-head.com, o llame al Departamento de Soporte de Productos para el Consumidor al 1-800-432-3246 de 8:30 a.m. a 4:30 p.m. (Hora Central) de lunes a viernes.

Use el cuadro de identificación de Speed-Feed® 400 para seleccionar los cojinetes. Los siguientes cojinetes están incluidos en el paquete:

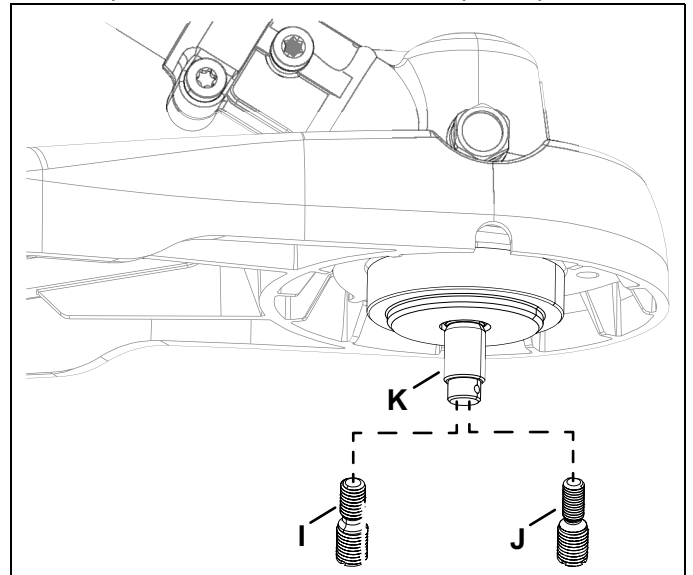
- Cojinete 8 x 1,25 mm izquierdo (rojo) (utilizado con LH3 y LH4)
- Cojinete 10 x 1,0 mm izquierdo (verde) (utilizado con LH5)
- Cojinete 10 x 1,25 mm izquierdo (plateado) (utilizado con LH6)

5. Si es necesario, empuje las pestañas de bloqueo (H) y abra el cabezal de corte para instalar un cojinete nuevo.

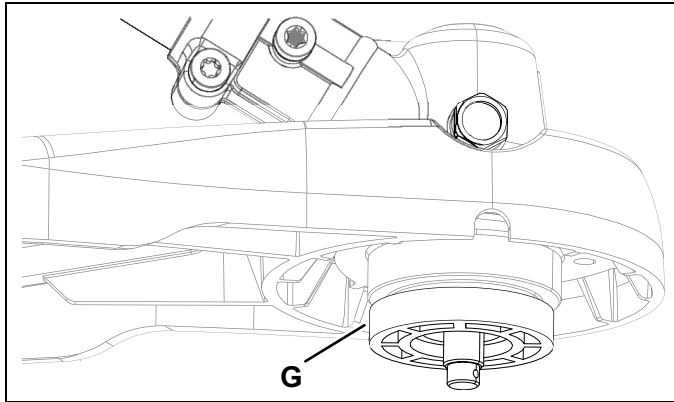


6. Vuelva a montar el cabezal de corte en el orden inverso al de desmontaje. Las mitades del cabezal de corte encajarán firmemente solo si las piezas están ensambladas correctamente.

7. Si es necesario, instale un nuevo perno montante izquierdo M7 X 1,25 (dorado) (I), o un nuevo perno montante izquierdo M8 X 1,25 (plateado) (J) en el orificio roscado en el eje de salida de la caja de engranajes (K). Gire los montantes del lado izquierdo en sentido antihorario para apretarlos.

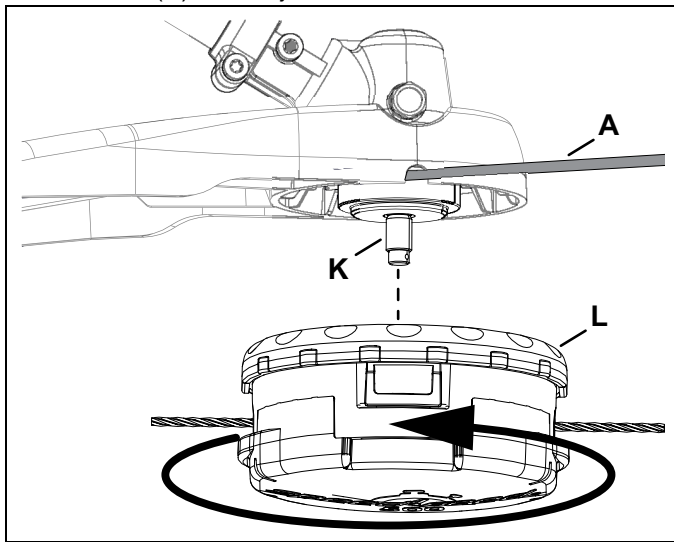


- Si es necesario, instale el espaciador (G) en la placa base de la caja de engranajes y haga coincidir el hueco del espaciador con el diámetro del piloto de la placa base.



NOTA: Cuando el espaciador esté correctamente ajustado e instalado, no debe haber espacio entre el espaciador y la placa base en la caja de engranajes.

- Inserte la herramienta de bloqueo (A). Enrosque el cabezal de corte Speed-Feed® 400 (L) en sentido antihorario sobre el perno de montaje o el eje de salida (K). Solo ajuste a mano.



NOTA: No debe haber separación entre el espaciador y el cabezal de la línea después de apretarlo.

AVISO

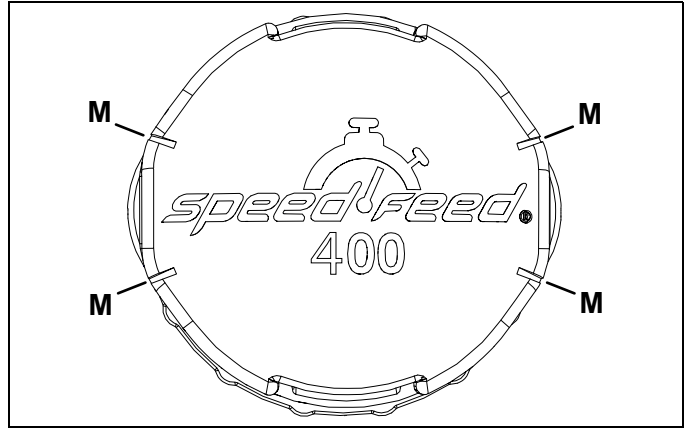
No fuerce el proceso de ensamblaje. Forzar el proceso de ensamblaje puede provocar que las roscas se desgasten y produzcan daños permanentes.

- Retire el dispositivo de cierre.
- Si es necesario, corte los hilos de corte de modo que la longitud no se extienda más allá de la cuchilla de corte en el protector de residuos.

- Para avanzar el hilo de corte, golpee la parte inferior del cabezal de corte contra el suelo mientras funciona a la velocidad normal de funcionamiento.

AVISO

Cuando los indicadores de desgaste (M) en la parte inferior del cabezal Speed-Feed® 400 se han desgastado, o si aparecen orificios, se requiere el reemplazo de la cubierta o todo el cabezal Speed-Feed® 400.



Speed-Feed® 400 Capacidad de la línea del cabezal de corte

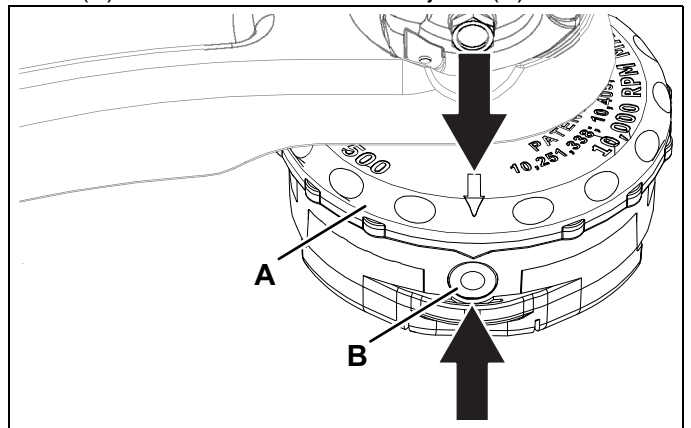
El cabezal de corte Speed-Feed® 400 acepta diámetros de línea de 2,0 mm (0,080 pulg.) a 2,4 mm (0,095 pulg.).

Capacidad de la línea:

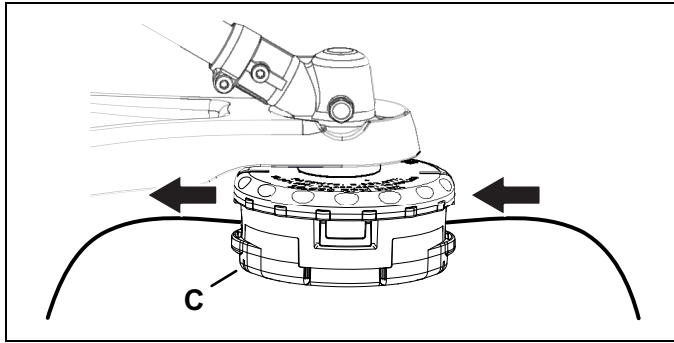
- 6 m (20 pies) de línea redonda de 2,0 mm (0,080 pulg.)
- 6 m (20 pies) de línea redonda de 2,4 mm (0,095 pulg.)

Carga de la línea de corte

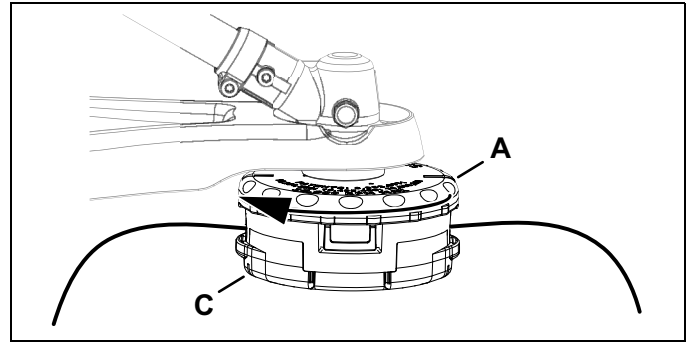
- Corte un trozo de línea a la longitud recomendada.
- Alinee las flechas en la parte superior de la perilla (A) con las aberturas de los ojales (B).



3. Inserte un extremo de la línea de corte en un ojal, y empuje la línea a la misma distancia a través del cabezal de corte (C).



4. Sostenga el cabezal de corte (C) mientras gira la perilla (A) en sentido horario para enrollar la línea en el carrete hasta que aproximadamente 130 mm (5,0 pulg.) de cada línea queden extendidos.



Cuadro de identificación

<p>LH1</p> <p>Stud Bolt Perno prisionero Goujon fileté M7 X 1.0 mm LH M10 x 1.25 mm LH</p> <p>Gold Oro Doré</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M10 x 1.25 mm</p> <p>Gold Oro Doré</p>	<p>LH2</p> <p>Stud Bolt Perno prisionero Goujon fileté M8 X 1.25 mm LH M10 x 1.25 mm LH</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M10 x 1.25 mm</p> <p>Gold Oro Doré</p>	<p>LH3</p> <p>Stud Bolt Perno prisionero Goujon fileté M8 X 1.0 mm M10 x 1.25 mm LH</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M8 x 1.25 mm</p> <p>Red Rojo Rouge</p>	
<p>LH4</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M8x 1.25 mm</p> <p>Red Rojo Rouge</p>	<p>LH5</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M10 x 1.0 mm</p> <p>Green Verde Vert</p>	<p>LH6 or LH6</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M10 x 1.25 mm</p> <p>Gold Oro Doré</p> <p>Spacer Espaciador Entretoise</p> <p>Black Negro Noir</p> <p>Spool Hub Eje de bobina Moyeu de bobine</p> <p>Silver Plata Argent</p> <p>M10 x 1.25 mm</p> <p>Silver Plata Argent</p>	

Speed-Feed® 400 Cuadro de aplicación

ECHO	SRM: 140, 200, 202, o210, 220, 225, 230, 250, 251, 260, 261, 265, 266, 280, 3e00, 302, 303, 311, 330, 340, 343, 350, 400, 402, 500, 501, 1500, 1501, 2010, 2090, 2100, 2110, 2200, 2201, 2300, 2301, 2400, 2410, 2450, 2500, 2501, 2502, 2510, 2530, 2601, 3000, 3001, 3010, 3100, 3110, 3400, 3410, 3500, 3550, 3800, 4600	LH6
	PAS-225SB	
	DSRM-2100, DSRM-225, DSRM-2600; DPAS-2100SB, DPAS-2600SB	
HOMELITE	HK24 (hasta 1/1/86), HK30 (después de /1/1/86), HK33 (hasta 1/1/86)	LH2
	BCH20, BCH24, BCH32, BCH33, BCH40, BCH48, HBC30, HBC38, HK15, HK 18 (after 1/1/86), HK28, HK24 (after 1/1/86), HK25, HK30 (hasta 1/86), HK33 (después de 1/1/86), HK38, PBC3600, PBC3800, PBC4000, PLT3400, ST285, ST155, ST175, ST385, ST485	LH4
	FK514, NBA524, PMB522, SX040, SXD40, TXD508	LH3
	HBC40, PBC3800, PBC4000, PMB52, HBC48	LH6
	ST80/385 (Europeo)	LH2
	ST100/200/400, SXD20, RK521, TK518	LH4
HONDA	UMK422LNA/LTA, UMK431LNA/TA/UNBA, HHT25SLTAT, HHT35SLTAT, HHT35SUKAT	LH6
HUSQVARNA	(Hasta 86) 16R, 22R, 24R, 25RL	LH2
	24R (hasta el número de serie 603702)	LH1
	26LC, 26RLC, 32LC, 32RLC, MONDO	LH1
	122L, 125L, 225L, 225LD, 225R, 225RD, 225RJ, 227LD, 232L, 232R, 322L, 322R, 324LX, 325LX/RX, 326LS/LX, 335LS	LH6
JONSERED	BP40, BP40COMBI, BP2040, BR400, BR420, BR450, BR460, BR480, BR500, Tiger 40, GT21L, GT22L, GT24L, GR26COMBI, GR26D, GR26L, GR32L, GR2026CL, GR2026D, LR200, LR220, LR260, LR320, LR400, LR420, LR450, LR460	LH2
	LR420, LR450, LR460 RS38ANCIEN, RS38 posterior	LH5
	RS44, GR44, GR41, J40D, KQ20/30 (Europeo)	LH6
MARUYAMA	BC184, BC184C, BC200, BC201, BC230, BC241, BC260, BC260H, BC310, BC320, BC320H, BC326, BC340DL, BC402, BC420H, BC500, BC500H, BC2300, BC2321, BC2600, BC3021, BC3200, BC4200H, BCL2550, BCGX22, BCGX31, BCL2250, BCL2250C, BST23, MC5, NC8	LH2
	BC220DL, BC221DL	LH1
	BT17, BT220, BC200C, BC260C	LH4
	BC184C, BC200C, BC260C	LH6
	BC430DWM, BC440DWM, 32, 35, BC500	LH3
	MAC57, MAC90, MAC95, MAC1000A	LH3

McCULLOCH	SERIE PROMAC: III, IIISUP, IVSUP, PROSCAPER; SERIE: 28S 32H, 32HDS, III IV, V, IS, II, IIHD, SEBIC, SUPMAC100A; PS1, PS2, PS3, PS4, PS5, SEBIV; SERIE EB: III, IVSL, 3, 4, 3SX, 32BCS, 35L, 280, 282, 285BCS, 297BCS, 325BC, 327BC, 2815, 2816 2817, 2818	LH6
	MAC 22/23/30A, SUPERMAC 30AV, MS33, DELTA, 38AV, MS40, BP30AV, TD2400/3300/4000	LH2
	MAC 57, MAC 90, MAC 95, MAC 100A, MAC 32, MAC 37	LH3
RED MAX	BC220DL, BC221DL, BC300DL, BC2300DL, BK235FL, BK345FL, BK435FL, BK530DL, BC17, BC23, BC32, BC240DL LH1	LH1
	BC260DL, BC261DL, BC262DL, BC340DL, BC341DL, BC342DL, BC2600DL, BC430DWM, BC440DWM, BK346FL, BK245FLK, BK436FL, BC245A, BC260DM/DMU, BC340DWM/FW, BC431DWM, BCD20, BCF01, BC2601S, BC3400DW, BC4400DW, BCX2600DS, BCZ2500S/SU/SW	LH2
	BC430DWM, BC440DWM, BC441DWM, BC442DWM, BC531DWM, BC532DWM, FBC22, FBC26 LH3	LH3
	BC200, BC2000DL, BT2000, BT2001DL	LH6
SHINDAIWA	22T, C230, C242, C2510, T195s, T220, T222, T230, T231, T230s, T242, C242, T242X, T2510, C2510, T2510X	LH1
	C3410, T3410, C260, T260, T261, T261B/XR/XB, T270, T272, T272X, T282, C282, T300, T3410, T3410X, T350	LH2
	BP35, B45, B450, C350	LH3
	T235, T344, C344, T254, C254	LH6
STIHL	FS51, FS55, FS60, FS61, FS65, FS80, FS83, FS85, FS86, FS90, FS91, FS96	LH2
	FS66, FS74, FS76, FS81, FS83, FS85, FS86, FS100, FS106, FS108, FS110, FS130, FS250, FS44, FS45, FS46, FS48, FS52, FS56, FS62, FS66, FS85, FS86, FS88, FS96, FS106, FS108, FS120, FS200, FS350, FS450, FS550	LH5
DOLMAR / SACHS DOLMAR	BC250, BC330, BC400, PRO370, PRO400, SD330, LT250	LH2